



Акционерное общество
Кумертауское авиационное
производственное предприятие»
(АО «КумАПП»)
Главпочтa, Новозаринская ул., д. 15а
г. Кумертау, Республика Башкортостан, 453300
Тел.: +7(34761) 2-33-46, +7(34761) 2-33-04
+7(34761) 2-33-02
Факс: +7(34761) 2-35-49, +7(34761) 2-33-03
ОГРН 1080262000609, ИНН 0262016287
e-mail: info@kumapp.ru
www.russianhelicopters.aero
№ 48.01.3/23
на № _____

119334, г.Москва,
Ленинский пр-кт, д.49
ИМЕТ РАН

Ученому секретарю диссертацион-
ного совета Д002.060.01
Блинову В.М.

Отзыв

на автореферат диссертации Слизова Александра Кузьмича
**«Особенности механического поведения листовой мартенситной аустенитно-
мартенситной стали с учетом проявления трип-эффекта»**
на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности
05.16.01 «Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов»

Лента из коррозионно-стойкой стали марки 23Х15Н5АМ3 – Ш (ВНС 9-Ш ТУ 14-1-4126-86 применяется на нашем предприятии для изготовления высоконагруженных деталей несущей системы вертолетов. По опыту работы с лентой ВНС9-Ш можно заключить, что материал имеет высокие эксплуатационные характеристики и технологические особенности при изготовлении и эксплуатации деталей.

Диссертационная работа Слизова А.К. является актуальной, поскольку руководством Холдинга «Вертолеты России» поставлена задача повышения ресурса деталей, изготовленных из ленты ВНС9-Ш. Задачи, решенные в ходе работы, а именно: исследование структурного состояния ленты, определение стадий деформации, определение и исследование факторов, влияющих на изменение свойств материала, определение усталостных характеристик и др. позволяют организовать производственный процесс с максимальным обеспечением высоких механических характеристи-

стик, а также позволит проводить исследование разрушенных деталей с высокой степенью объективности.

Новизна работы заключается в том, что нормативная документация по обработке и применению ленты ВНС9-Ш практически отсутствует и результаты диссертационной работы, основанные на публикациях в изданиях ВАК, возможно использовать в практических целях при проектировании, изготовлении и эксплуатации деталей из стали ВНС9-Ш.

Надеемся, что диссертационная работа Слизова А.К. поможет развитию отечественной науки и техники в области производства и применения ТРИП-сталей .

К замечаниям по автореферату можно отнести то, что на стр.7 в рис.1. на эскизе образца тип III указана длина дефекта (надреза) «20мм», фактически длина надреза не может быть равной ширине образца и вероятно составляет «2.0мм» .

Указанное замечание является рекомендательным и не влияет на общие результаты работы.

В целом представленная работа соответствует требованиям к кандидатским диссертациям, содержащимся в п. 9 Положения о присуждении ученых степеней и паспорта специальности 05.16.01 - Металловедение и термическая обработка металлов и сплавов.

Автор диссертации - Слизов Александр Кузьмич, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.01 «Металловедение и термическая обработка металлов»

Главный металлург

 **И.Ю. Шевчук**

**Заместитель управляющего
директора - технический директор**



 **А.М. Ибрагимов**